

Erodieren

| Anzahl & Typ | Beschreibung | Arbeitsbereich in mm |
|---------------------------|--------------------------|----------------------|
| 2x Mitsubishi MV 1200 | Drahterodiermaschine | 400 × 300 × 190 |
| 1x Mitsubishi Fa 20 | Drahterodiermaschine | 500 × 350 × 270 |
| 1x Mitsubishi FX 20 | Drahterodiermaschine | 500 × 350 × 270 |
| 2x Charmilles Roboform 31 | Senkerodiermaschine | 350 × 250 × 300 |
| 1x Agie Charmilles SD 20 | Startlocherodiermaschine | 300 × 200 × 300 |

Fräsen

| Anzahl & Typ | Achsen | Arbeitsbereich in mm |
|-----------------|--------|----------------------|
| 1x Hermle C12 | 5 | 350 × 440 × 330 |
| 1x Hermle C600U | 5 | 600 × 450 × 450 |
| 2x Deckel FP3 | 3 | 400 × 400 × 400 |
| 2x Deckel FP2 | 3 | 300 × 250 × 280 |

Drehen

| Anzahl & Typ | Beschreibung | Max. Ø & Drehlänge in mm |
|------------------|------------------------------|--------------------------|
| 1x Kern CD 282 | WZ-Revolver & angetr. Werkz. | Ø 280 / 500 |
| 1x Schaublin 180 | WZ-Revolver | Ø 150 / 300 |
| 1x Schaublin 125 | WZ-Revolver | Ø 150 / 300 |
| 1x Schaublin 125 | Linear-Drehm. mit Reitstock | Ø 150 / 200 |

Schleifen

| Anzahl & Typ | Beschreibung | Schleifbereich in mm |
|--------------------------|-----------------------|----------------------|
| 1x Kellenb. KEL-VISTA UR | Rundschleifmaschine | Ø 350 / 1000 |
| 1x Tschudin HTG 310 | Rundschleifmaschine | Ø 180 / 250 |
| 1x Deckel FP4A | Konturschleifmaschine | 540 × 500 × 500 |
| 3x Tripet MHP 500 | Flachschleifmaschine | 500 × 500 |

Spezialmaschinen

| Anzahl & Typ | Beschreibung | Arbeitsbereich in mm |
|-------------------------|------------------------|-----------------------------|
| 1x WENZEL LH 65 | 3D Koordinaten Messma. | 650 × 750 × 500 |
| 1x Härteofen BMI Micro | Vakuumhärten | Ø 160 / 300 |
| 2x Härteofen Naber | Einsatzhärten | 100 × 200 × 400 |
| 1x Glasperlstrahlanlage | Glasperlstrahlen | 200 × 400 × 400 |
| 1x Sandstrahlanlage | Sandstrahlen | 200 × 500 × 500 |